

IECHO — SISTEMA DE CORTE AUTOMÁTICO MULTICAPA

IECHO GLSC

Bastidor de acero de una pieza fresado en pórtico de cinco ejes y herramienta oscilante de alta frecuencia de hasta 6000 rpm. Modelos: GLSC.



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- One-time molding steel frame
- High frequency oscillation tool
- Multiple devices and functions
- New vacuum chamber design
- The structural rigidity of the cavity is greatly improved, and the overall deformation under the pressure of 35 kpa is ≤ 0.1 mm.

APLICACIONES

Textil, mobiliario, interiores de automóvil, equipaje y outdoor..

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Especificaciones técnicas (fabricante)

Modelo	GLSC 1818
Dimensiones (L × An × Al)	5m*3.2m*2.4m
Effective cutting width	1.8m
Size of blade	365*8.5*2.4mm
Effective cutting length	1.8m
Picking table length	2.2m
Height of work cutting table	86-88 cm
Peso de la máquina	3.0-3.5t
Operating Voltage	AC 380V $\pm$ 10% 50Hz-60Hz
Installation total power	38.5 KW
Average energy consumption	15-25 kW·h
Environment and temperature	0°-43°C
Nivel de ruido	≤ 80 dB
Presión de aire	≥ 0.6 mpa

Maximum vibration frequency	6000rpm
Maximum cutting height(after adsorption)	90mm
Velocidad máx. de corte	90m/min
Aceleración máx.	0.8G
Cutter cooling device	○Standard ● Optional
Lateral movement system	○Standard ● Optional
Punching heating	○Standard ● Optional
2 Punching/3 Punching	○Standard ● Optional
Equipment operating position	Right side

Información publicada por el fabricante (Hangzhou IECHO). Solicite la ficha completa del modelo y configuración para su aplicación.